[様式　1000-3F03]

|  |
| --- |
| 　　□初回　　□定期　　　　　　　　　　認証申請書　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　年月日　一般財団法人　日本繊維製品品質技術センタ－　　理事長　　　　　　　　　　　殿　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　住所　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　申請者の氏名又は名称　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　及び法人にあってはそ　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　の代表者の氏名　　　　　　　　　　　　印産業標準化法第３０条第１項（第３０条第２項、第３７条第１項、第３７条第２項）の規定に基づき、下記のとおり表示の認証を（受けたい／維持したい）ので、別紙書類を添えて申請します。なお、申請書・添付書類の記載情報については事実と相違ありません。また、「同意書」に記載された事項を遵守し、認証申請に係る必要な全ての情報を提供することに同意いたします。　 記 　１．認証を（受けようとする／受けた）製品 (1) 名称  (2) 日本産業規格の番号及び名称並びに種類又は等級 (3) ロットを構成する数量  　２．認証の区分　３．認証を（受けようとする／受けた）製品の製造工場 　(1) 名称（ふりがな） 　(2) 所在地（ふりがな）　(3) 電話番号  　４．製造工場の品質管理体制（次のいずれかを選択する。） 　　　□　品質管理体制の基準（Ａ）（省令第２条第１項）　　　□　品質管理体制の基準（Ｂ）（省令第２条第２項） 　５．品質管理責任者の役職、氏名及び連絡先  |

備考　１．用紙の大きさは、日本産業規格に定めるＡ列４番とします。

　　　２．申請書は、認証を（受けようとする／受けた）製品ごとに提出してください。

　　　３．ロット認証の場合は、標題を「認証申請書（ロット認証）」としてください。一般認証の場合は、「(3)ロットを構成する数量」は、削除してください。

　　　４．産業標準化法の条項は、該当するものを選択してください。

　　　５．別紙書類とは、次の書類をいいます。

　　　　(1) 認証を（受けようとする／受けた）製品の製造工場に関する説明書

　　　　(2) 同工場の品質管理実施状況説明書

　　　６．種類又は等級は、日本産業規格で定められているときに限り記載します。

　　　７．認証の区分は、ＱＴＥＣが定める認証の区分を記載します。

　　　８．製品が同一であれば、２以上の製造工場について一括して申請することができます。この場合は、「認証を（受けようとする／受けた）製品の製造工場」の欄に「別記」と記入し、別記にそれぞれの製造工場の名称、所在地及び電話番号を記載してください。所在地は、認証の際に登録しますので、謄本などで確認しておいてください。

　　　９．品質管理体制の基準（Ｂ）を選択した場合は、審査登録機関による審査登録書の写し及び審査登録報告書の写しを添付してください。

　　　１０．（第３０条第２項、第３７条第１項、第３７条第２項）、（受けたい／維持したい）、（受けようとする／受けた）はそれぞれ該当するものを選択してください。